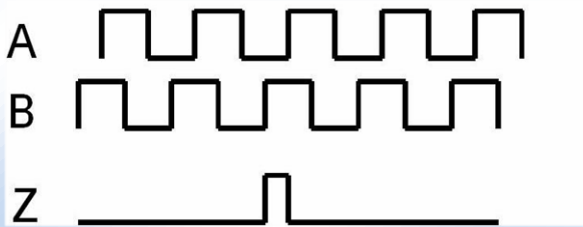


Auswertelektronik 2019 **USB/TTL**



Die Auswertelektronik hat eingangsseitig 1 Anschluss für inkrementale Längen- oder Winkelmessgeräte mit 5V rechteckförmigen Ausgangssignalen (RS422/TTL-Signale).

Die Verbindung zum PC erfolgt über eine USB-Schnittstelle.

Alle von uns angebotenen Glasmaßstäbe können sofort an die Auswertelektronik 2019 **USB/TTL** angeschlossen werden.

Um eigene Software-Applikationen zu benutzen, stellen wir Ihnen eine Anwender-DLL zur Verfügung (Kaufoption 3).

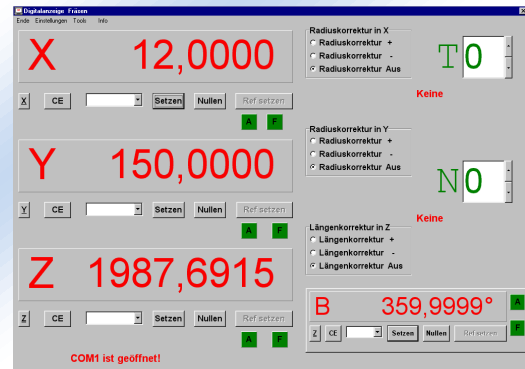
Eigenschaften

- Hardware: für 1 Zähler
- Eingangsfrequenz: **10 MHz**
- Anschließbare Signale: **Rechtecksignale TTL/RS422**
- 32-Bit-Zähler
- **Mit Referenzfahrt** (Kaufoption 2)
- **Anwender-DLL** für eigene Softwareentwicklung (Kaufoption 3)
- Serielle Schnittstelle **USB**
- Bis zu **6 Auswertelektronik 2019** (Hardware = Zähler) an ein PC anschließbar

Beschreibung Software:

je Achse (über Software einstellbar)

- Anzeige Max. +/- 9999,999 mm
- Referenzmarke
- Nullpunktverschiebung Anzahl (ohne Begrenzung)
- Werkzeug Längenkorrektur
- Werkzeug Radiuskorrektur
- Werkzeug Anzahl (ohne Begrenzung)
- Zählrichtung einstellbar
- Wert für ein Inkrement frei wählbar (z. B. 1,125 µm)
- Zähler Nullen oder beliebigen Wert eingeben



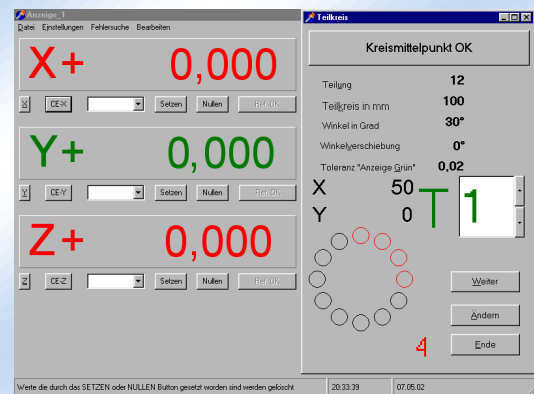
Anschlüsse:

- Glasmaßstab oder Encoder (+5V Rechteckspannung)

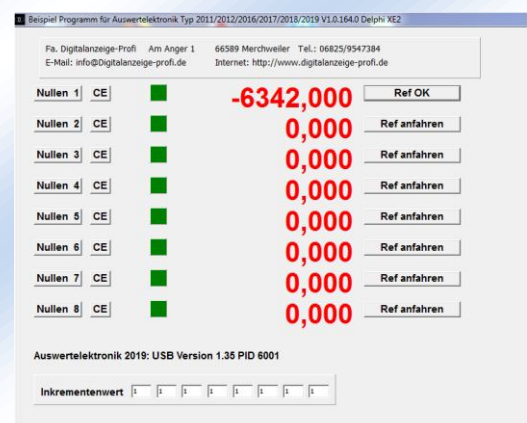
Besonderheiten:

Software:

- Teilapparat in Achse X und Y (Fräsprogramm)
- Drehachse 360° (Fräsprogramm)
- Kegelberechnung (Drehprogramm)
- Drehprogramm 3 Achsen
- Fräsprogramm 4 Achsen



DLL und DLL C++:



Einstellprogramm (kostenlos):

Auswertelektronik 2019 V47K

Zähler: Zähler1 Zähler2 Zähler3 Zähler4 Zähler5 Zähler6

Zähler1	2147483647	Ref1?	Nullen
Zähler2	2147483647	Ref2?	Nullen
Zähler3	2147483647	Ref3?	Nullen
Zähler4	2147483647	Ref4?	Nullen
Zähler5	2147483647	Ref5?	Nullen
Zähler6	2147483647	Ref6?	Nullen

Kaufoption:

INDEX : ? Achse : 0 OK Referenzfahrt Anwender DLL

INDEX : ? Achse : 0 OK Referenzfahrt Anwender DLL

INDEX : ? Achse : 0 OK Referenzfahrt Anwender DLL

INDEX : ? Achse : 0 OK Referenzfahrt Anwender DLL

INDEX : ? Achse : 0 OK Referenzfahrt Anwender DLL

INDEX : ? Achse : 0 OK Referenzfahrt Anwender DLL

Auswertelektronik 2019 V47K

Zähler: Zähler1 Zähler2 Zähler3 Zähler4 Zähler5 Zähler6

INDEX : ? Achse : ? µCHIP: ?

Hardwarefilter

Hardwarefilter An Schreiben

Hardwarefilter Aus Lesen

Hardwarefilter

- Taktgeber teilen 1:1 10Mhz
- Taktgeber teilen 1:2 5Mhz
- Taktgeber teilen 1:4 2,5Mhz
- Taktgeber teilen 1:8 1,25Mhz
- Taktgeber teilen 1:16 0,625Mhz
- Taktgeber teilen 1:32 0,3125Mhz
- Taktgeber teilen 1:64 0,15625Mhz
- Taktgeber teilen 1:128 0,078125Mhz

Maximale Eingangsfrequenz

Störungen am Eingang des Zählers können durch den Hardwarefilter entfernt werden.

Linearachse oder Drehachse

Linearachse Linearachse (Glasmaßstab)

Drehachse Drehachse (Encoder) Beim eingestellten Umschaltpunkt wird der Zähler genullt.

Refanfahren activ

Eingabe des Umschaltpunktes bei Drehachse: 0

Kaufoptionen:

Referenzfahrt Anwender DLL

Kaufoptionen:

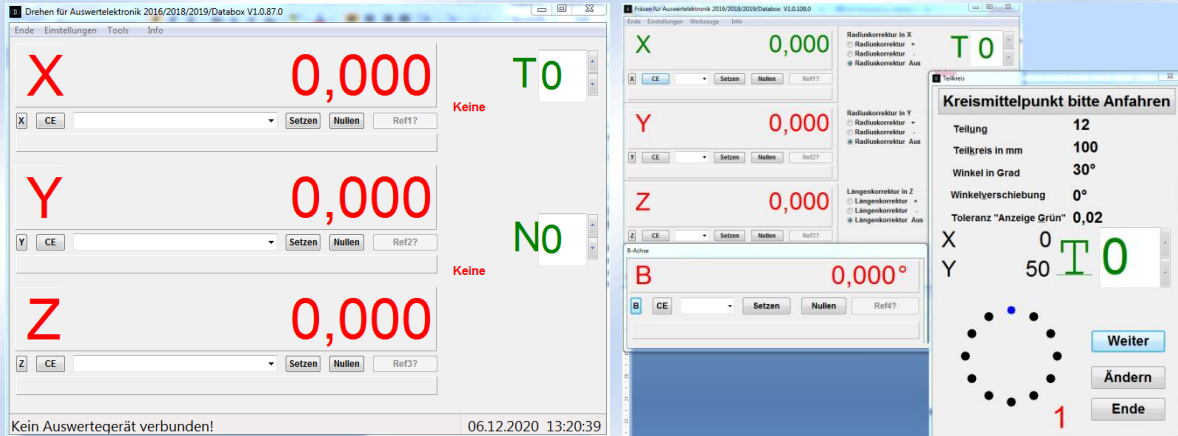
-Ist die Referenzfahrt Option aktiv kann eine Referenzfahrt durchgeführt werden.
-Ist die Anwender DLL Option aktiv kann mit einer DLL eigene Software programmiert werden.

z.B. Umschaltpunkt 1000
Zählrichtung plus: Bei jedem Impuls am Eingang wird der Zählerwert um eins größer. Ist der Zählerwert 999 wird beim nächsten Impuls der Zähler genullt.
Zählrichtung minus: Bei jedem Impuls am

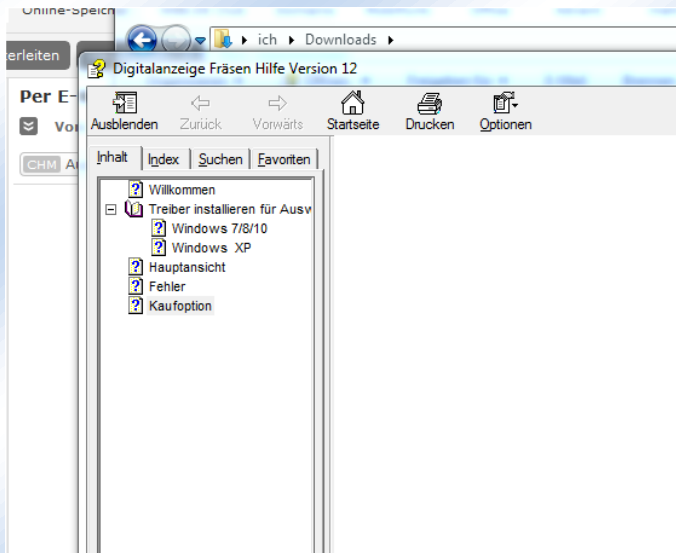
Steckerbelegung:

SUB-D-09 Buchse (Auswertelektronik 2019)								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
/	GND	/	/	/	A	5V	B	Z

Dreh- und Fräsprogramm (kostenlos)



Hilfprogramm (Kostenlos)



DLL und DLL C++ (mit Kaufoption 3)

