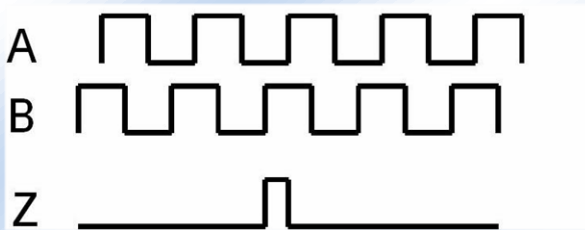


## Auswertelektronik 2019 **USB/TTL**



Die Auswertelektronik hat eingangsseitig 1 Anschluss für inkrementale Längen- oder Winkelmessgeräte mit 5V rechteckförmigen Ausgangssignalen (RS422/TTL-Signale).

Die Verbindung zum PC erfolgt über eine USB-Schnittstelle.

Alle von uns angebotenen Glasmaßstäbe können sofort an die Auswertelektronik 2019 **USB/TTL** angeschlossen werden.

Um eigene Software-Applikationen zu benutzen, stellen wir Ihnen eine DLL zur Verfügung (Option).

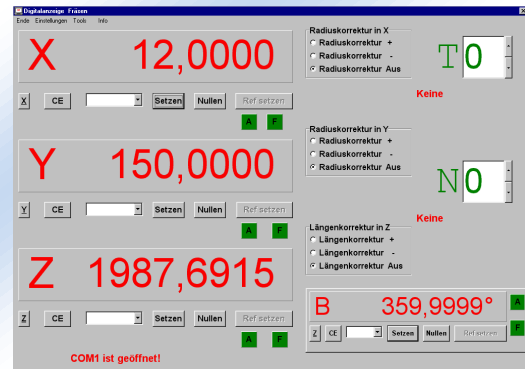
### Eigenschaften

- Hardware: für 1 Zähler
- Eingangsfrequenz: **10 MHz**
- Anschließbare Signale: **Rechtecksignale TTL/RS422**
- 32-Bit-Zähler
- **DLL** für eigene Softwareentwicklung (Option)
- Serielle Schnittstelle **USB**
- Bis zu 6 Zähler an ein PC anschließbar

## Beschreibung Software:

### je Achse (über Software einstellbar)

- Anzeige Max. +/- 9999,999 mm
- Referenzmarke
- Nullpunktverschiebung Anzahl (ohne Begrenzung)
- Werkzeug Längenkorrektur
- Werkzeug Radiuskorrektur
- Werkzeug Anzahl (ohne Begrenzung)
- Zählrichtung einstellbar
- Wert für ein Inkrement frei wählbar (z. B. 1,125 µm)
- Zähler Nullen oder beliebigen Wert eingeben



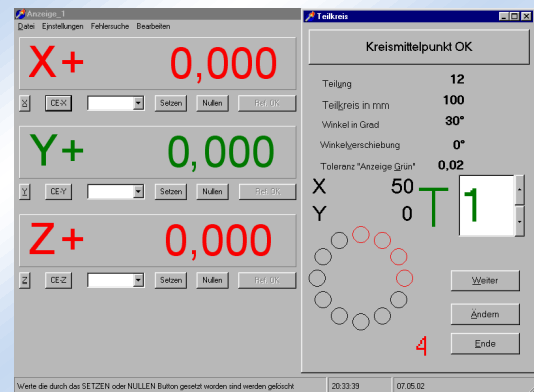
### Anschlüsse:

- Glasmaßstab oder Encoder (+5V Rechteckspannung)

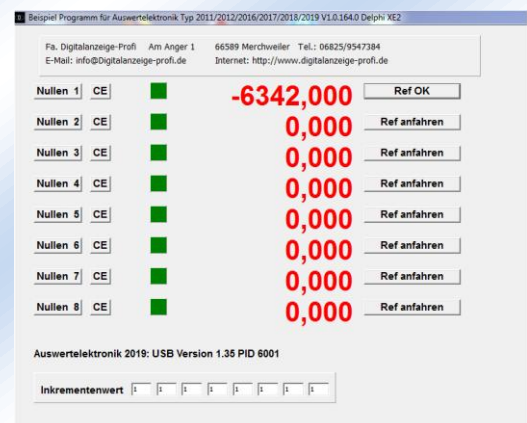
## Besonderheiten:

### Software:

- Teilapparat in Achse X und Y (Fräsprogramm)
- Drehachse 360° (Fräsprogramm)
- Kegelberechnung (Drehprogramm)
- Drehprogramm 3 Achsen
- Fräsprogramm 4 Achsen



### DLL:



# Einstellprogramm:

Auswertelektronik 2019 V12K

Zähler Zähler1 Zähler2 Zähler3 Zähler4 Zähler5 Zähler6

Zähler1	29347	Ref1	Nullen
Zähler2	2147483647	Ref2	Nullen
Zähler3	2147483647	Ref3	Nullen
Zähler4	2147483647	Ref4	Nullen
Zähler5	2147483647	Ref5	Nullen
Zähler6	2147483647	Ref6	Nullen

Fehler Anzeige lesen: 0  
Fehler Daten lesen: 0

Schliefendurchlauf:  
Zähler1  
Zähler2  
Zähler3  
Zähler4  
Zähler5  
Zähler6

INDEX : 0 Achse : 1  OK

INDEX : ? Achse : 0  OK

INDEX : ? Achse : 0  OK

INDEX : ? Achse : 0  OK

INDEX : ? Achse : 0  OK

INDEX : ? Achse : 0  OK

Auswertelektronik 2019 V12K

Zähler Zähler1 Zähler2 Zähler3 Zähler4 Zähler5 Zähler6

INDEX : 0 Achse : 1  $\mu$ CHIP: 1.35

Hardwarefilter:  
 Hardwarefilter An  
 Hardwarefilter Aus

Hardwarefilter:  
 Taktgeber teilen 1:1 10Mhz  
 Taktgeber teilen 1:2 5Mhz  
 Taktgeber teilen 1:4 2,5Mhz  
 Taktgeber teilen 1:8 1,25Mhz  
 Taktgeber teilen 1:16 0,625Mhz  
 Taktgeber teilen 1:32 0,3125Mhz  
 Taktgeber teilen 1:64 0,15625Mhz  
 Taktgeber teilen 1:128 0,078125Mhz

Linearchse oder Drehachse:  
 Linearchse  
 Drehachse

Eingabe des Umschaltpunktes bei Drehachse:

z. B. Encoder mit 1000  $\mu$ U (Impulse pro Umdrehung) Umschaltpunkt =  $1000 * 4$  (4 = Vervielfachung)  $4000 = 1000 * 4$

$\mu$ Chip schreiben   
 $\mu$ Chip lesen   
 Datei schreiben   
 Datei lesen   
 EEPROM schreiben   
 EEPROM lesen

Maximale Eingangsfrequenz:

Fehler Anzeige lesen: 0  
Fehler Daten lesen: 0

Schliefendurchlauf:  
Zähler1  
Zähler2  
Zähler3  
Zähler4  
Zähler5  
Zähler6

Einstellungen

Referenzpunktverschiebung		Nachkommastellen	
X	<input type="text" value="0"/>	X	<input type="text" value="3"/>
Y	<input type="text" value="0"/>	Y	<input type="text" value="3"/>
Z	<input type="text" value="0"/>	Z	<input type="text" value="3"/>
B	<input type="text" value="0"/>	B	<input type="text" value="3"/>

Periodenlänge

X	<input type="text" value="0,001"/>
Y	<input type="text" value="0,001"/>
Z	<input type="text" value="0,001"/>
B	<input type="text" value="1"/>

3. Achse als Drehachse  
 Sony Fehlererkennung