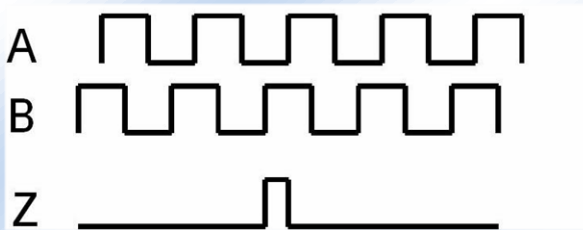


Auswertelektronik 2018 **USB/TTL**



Die Auswertelektronik hat eingangsseitig 6 Anschlüsse für inkrementale Längen- oder Winkelmessgeräte mit 5V rechteckförmigen Ausgangssignalen (RS422/TTL-Signale).

Die Verbindung zum PC erfolgt über eine USB-Schnittstelle.

Alle von uns angebotenen Glasmaßstäbe können sofort an die Auswertelektronik 2018 **USB/TTL** angeschlossen werden.

Um eigene Software-Applikationen zu benutzen, stellen wir Ihnen eine DLL zur Verfügung (Option).

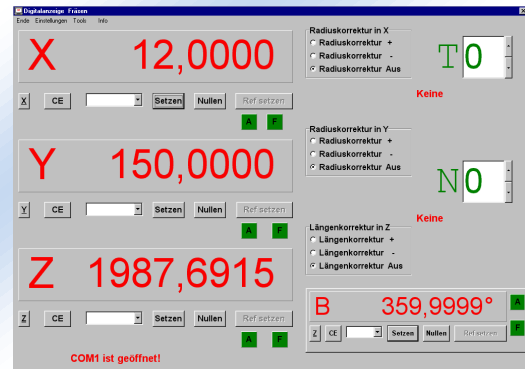
Eigenschaften

- Hardware: für 6 Zähler
- Eingangsfrequenz: **10 MHz**
- Anschließbare Signale: **Rechtecksignale TTL/RS422**
- 32-Bit-Zähler
- **DLL** für eigene Softwareentwicklung (Option)
- Serielle Schnittstelle **USB**
- Bis zu 6 Zähler an ein PC anschließbar

Beschreibung Software:

je Achse (über Software einstellbar)

- Anzeige Max. +/- 9999,999 mm
- Referenzmarke
- Nullpunktverschiebung Anzahl (ohne Begrenzung)
- Werkzeug Längenkorrektur
- Werkzeug Radiuskorrektur
- Werkzeug Anzahl (ohne Begrenzung)
- Zählrichtung einstellbar
- Wert für ein Inkrement frei wählbar (z. B. 1,125 µm)
- Zähler Nullen oder beliebigen Wert eingeben



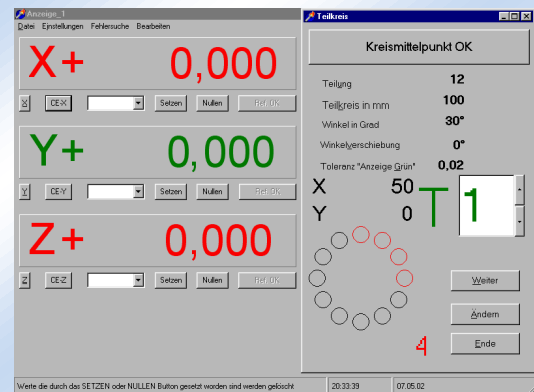
Anschlüsse:

- Glasmaßstab oder Encoder (+5V Rechteckspannung)

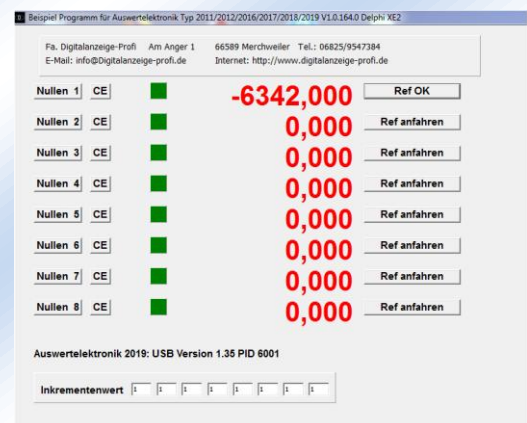
Besonderheiten:

Software:

- Teilapparat in Achse X und Y (Fräsprogramm)
- Drehachse 360° (Fräsprogramm)
- Kegelberechnung (Drehprogramm)
- Drehprogramm 3 Achsen
- Fräsprogramm 4 Achsen



DLL:



Einstellprogramm:

Auswertelektronik 2019 V12K

Zähler Zähler1 Zähler2 Zähler3 Zähler4 Zähler5 Zähler6

Zähler1	29347	Ref1	Nullen
Zähler2	2147483647	Ref2	Nullen
Zähler3	2147483647	Ref3	Nullen
Zähler4	2147483647	Ref4	Nullen
Zähler5	2147483647	Ref5	Nullen
Zähler6	2147483647	Ref6	Nullen

Fehler Anzeige lesen: 0
Fehler Daten lesen: 0

Schliefendurchlauf:
Zähler1
Zähler2
Zähler3
Zähler4
Zähler5
Zähler6

INDEX : 0 Achse : 1 OK

INDEX : ? Achse : 0 OK

INDEX : ? Achse : 0 OK

INDEX : ? Achse : 0 OK

INDEX : ? Achse : 0 OK

INDEX : ? Achse : 0 OK

Auswertelektronik 2019 V12K

Zähler Zähler1 Zähler2 Zähler3 Zähler4 Zähler5 Zähler6

INDEX : 0 Achse : 1 μ CHIP: 1.35

Hardwarefilter
 Hardwarefilter An
 Hardwarefilter Aus

Hardwarefilter
 Taktgeber teilen 1:1 10Mhz
 Taktgeber teilen 1:2 5Mhz
 Taktgeber teilen 1:4 2,5Mhz
 Taktgeber teilen 1:8 1,25Mhz
 Taktgeber teilen 1:16 0,625Mhz
 Taktgeber teilen 1:32 0,3125Mhz
 Taktgeber teilen 1:64 0,15625Mhz
 Taktgeber teilen 1:128 0,078125Mhz

Linearchse oder Drehachse
 Linearchse
 Drehachse

Eingabe des Umschaltpunktes bei Drehachse: 0

z. B. Encoder mit 1000 μ U (Impulse pro Umdrehung) Umschaltpunkt = $1000 * 4$ (4 = Vervielfachung) $4000 = 1000 * 4$

μ Chip schreiben
 μ Chip lesen
 Datei schreiben
 Datei lesen
 EEPROM schreiben
 EEPROM lesen

Maximale Eingangsfrequenz:

Fehler Anzeige lesen: 0
Fehler Daten lesen: 0

Schliefendurchlauf:
Zähler1
Zähler2
Zähler3
Zähler4
Zähler5
Zähler6

Einstellungen

Referenzpunktverschiebung		Nachkommastellen	
X	<input type="text" value="0"/>	X	<input type="text" value="3"/>
Y	<input type="text" value="0"/>	Y	<input type="text" value="3"/>
Z	<input type="text" value="0"/>	Z	<input type="text" value="3"/>
B	<input type="text" value="0"/>	B	<input type="text" value="3"/>

Periodenlänge

X	<input type="text" value="0,001"/>
Y	<input type="text" value="0,001"/>
Z	<input type="text" value="0,001"/>
B	<input type="text" value="1"/>

3. Achse als Drehachse
 Sony Fehlererkennung